ROLLMATIC DISPENSER

M501

INSTRUCTION MANUAL

목차

1. 개요 ····· 3
2. SPEC ····· 3
3. 외관도 ····· 4
4. 조작 순서 ····· 5
5. 각부의 설명 ····· 6
6. TUBE 장착 방법 ····· 8
7. 일출력 신호 ····· 9
8. NOZZLE HOLDER와 FINGER SWITCH 사용방법 ····· 9
9. 유지 보수 및 점검 ····· 10
10. 품질 보증 ····· 10

⚠ 안전상의 주의

사용전에 본 취급 설명서를 필독하여 주십시요
아래의 주요항목 및 본문중의 주의항목은 제품을 안전하고 바르게 사용하여 위험과 손해를 미연에 방지하기 위한 것입니다.

경고
Cover를 벗기거나 분해하지 마십시오.

주의

★본 제품을 사용하기 전에 필히 카다로그·취급 설명서를 읽어주십시오.
★사용온도범위를 넘지 않게 사용하십시오. 감전 등의 우려가 있습니다.
★수분과 습기에 의한 결로가 발생하지 않도록 사용하여 주십시오. 감전 등의 우려가 있습니다.
★고온·다습·먼지·가스 부식 등의 환경(염·산·알칼리 등)에서는 사용하지 마십시오.
감전 등의 우려가 있습니다.
★개조 및 가공하지 마십시오 폐사에서는 개조 가공한 제품에 대하여서는 책임을 지지 않습니다.
★입력전압은 폐사 규격의 전압에서 사용하십시오. 파손 등의 우려가 있습니다.
★퓨즈가 단전된 경우에는 교환하여 사용하십시오. 퓨즈 교환 후에도 동작이 되지 않을 시에는
내부 부품에 이상이 발생되었을 우려가 있습니다. 이러한 경우에는 폐사에 반환하여 주십시오.
★낙뢰 등의 Serge전압방지 대책을 실시하여 주십시오. 이상 전압에 의한 파손 등의 우려가
있습니다.
★ROLLMATIC Dispenser본체에 외부로부터의 진동과 충격이 전달되지 않는 환경에서 사용하여
주십시오.
★ROLLMATIC Dispenser본체 및 배선 케이블에 노이즈가 들어가지 않도록 주의하여 주십시오.
★필히 전원 Earth를 연결하여 주십시오. 감전 등의 우려가 있습니다.

본 취급서의 내용에 대하여 불분명한 점이 있으시면 폐사에 연락하여 주십시오。

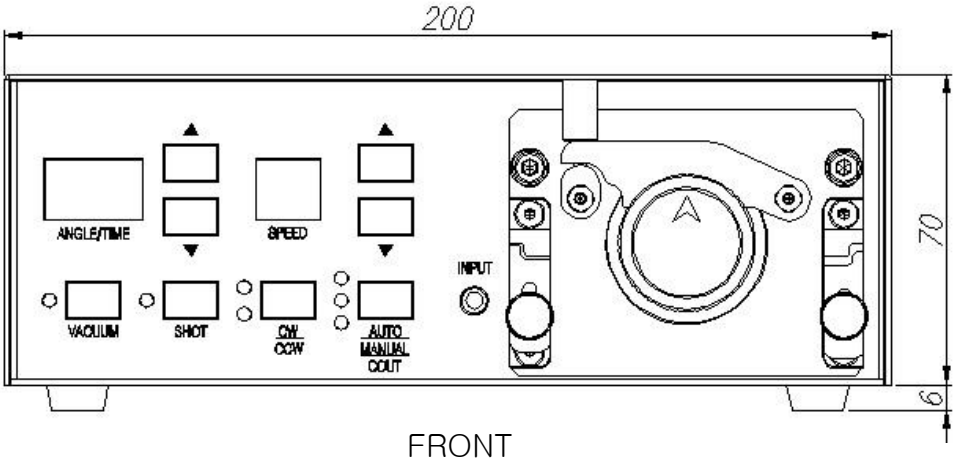
1. 개요

본 제품은 순간 접착제、혐기성 접착제등의 저점도의 액체 재료를 튜브로 정량토출하는 Dispenser입니다. 브내의 재료가 Rotor에 의하여 이동하여 정량 토출됩니다. 토출량은 0.001㎖ ~ 임의의 량까지 토출 가능 합니다. (최소량은 튜브의 내경에 따라 다름)

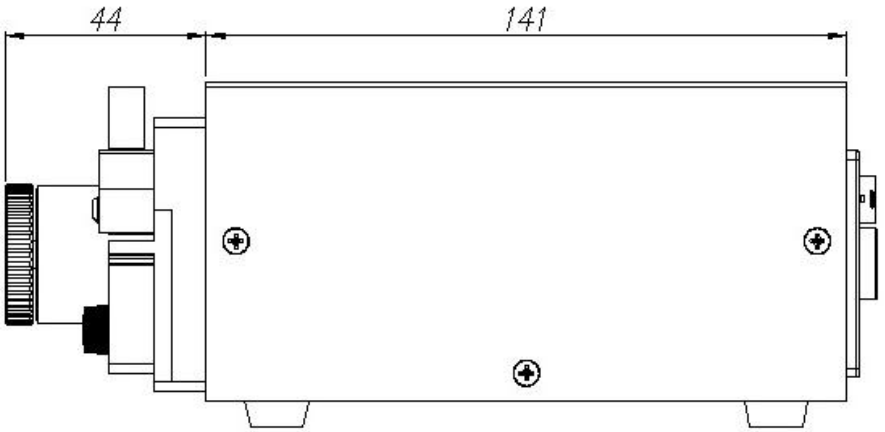
2. SPEC

MODLE	M501
전원	AC220, 50/60Hz
소비전력	20W
ROTOR 회전수	0~250 RPM
토출 회전각	0~999°
토출시간	0.1~99.9’ / 0.01~9.99’
최소토출량	0.001cc
토출점도	5,000cps 이하
적용튜브	∅0.8~ ∅2.5

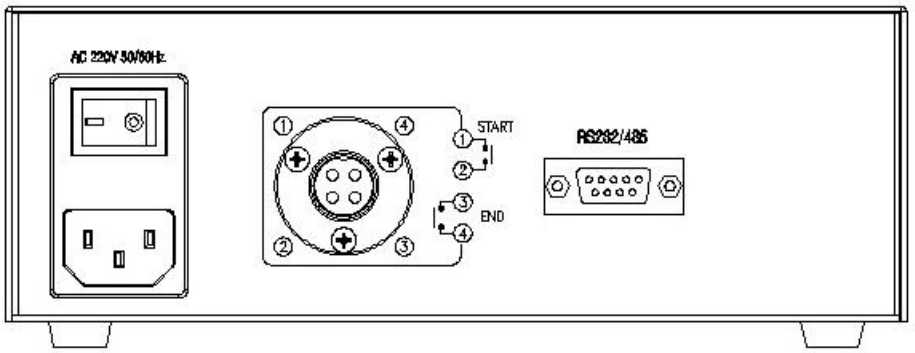
3. 외관도



FRONT



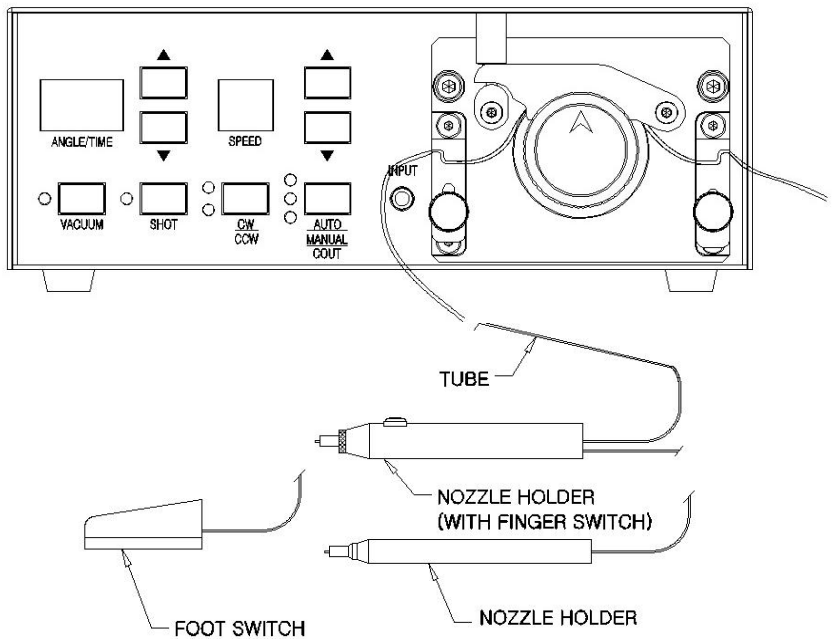
LEFT



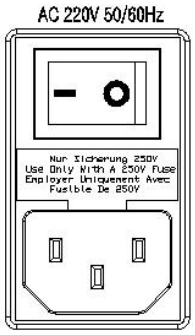
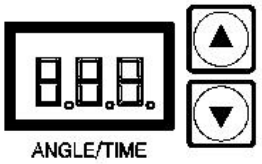
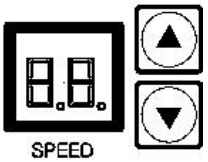
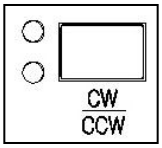
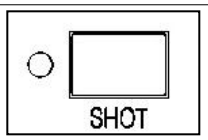
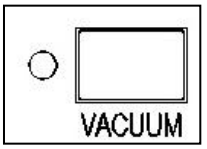
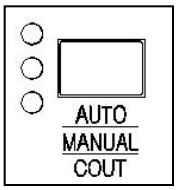
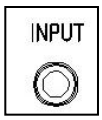
BACK

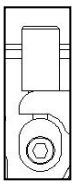
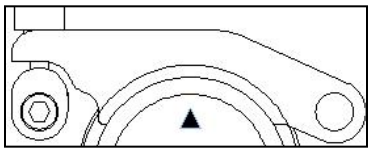
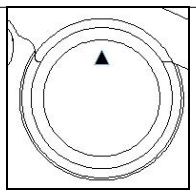
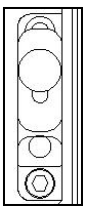
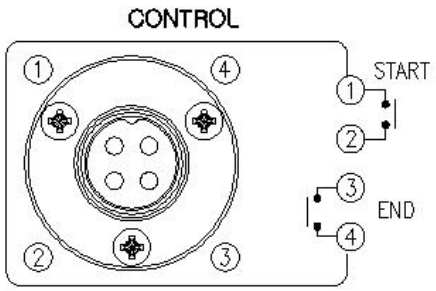
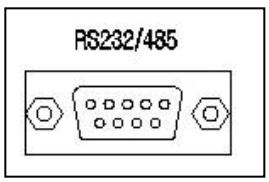
4.조작순서

- 1. 콘센트에 AC220V 파워코드를 꽂고 뒤쪽 전원 스위치를 ON 시킨다.
- 2. 용도에 맞는 사이즈에 TUBE를 장착한고 길들여준다.
- (**6.TUBE　장착방법을 참조 하십시오.)**
- 3. 동작조건을 설정합니다.
  -회전방향 : CW(시계방향)
  (토출방향) CCW(반시계방향)
  -토출형태
  AUTO : 설정각도,시간 만큼 기동
  MANUAL :　연속운전,입력신호 만큼 기동
  CONT. : 상시운전, MODE를 전환하면 정지
- 4. 작업내용에 따라 VACUUM을 설정합니다.
- 5. FOOT SWITCH(FINGER SWITCH)를 눌러 작업합니다.

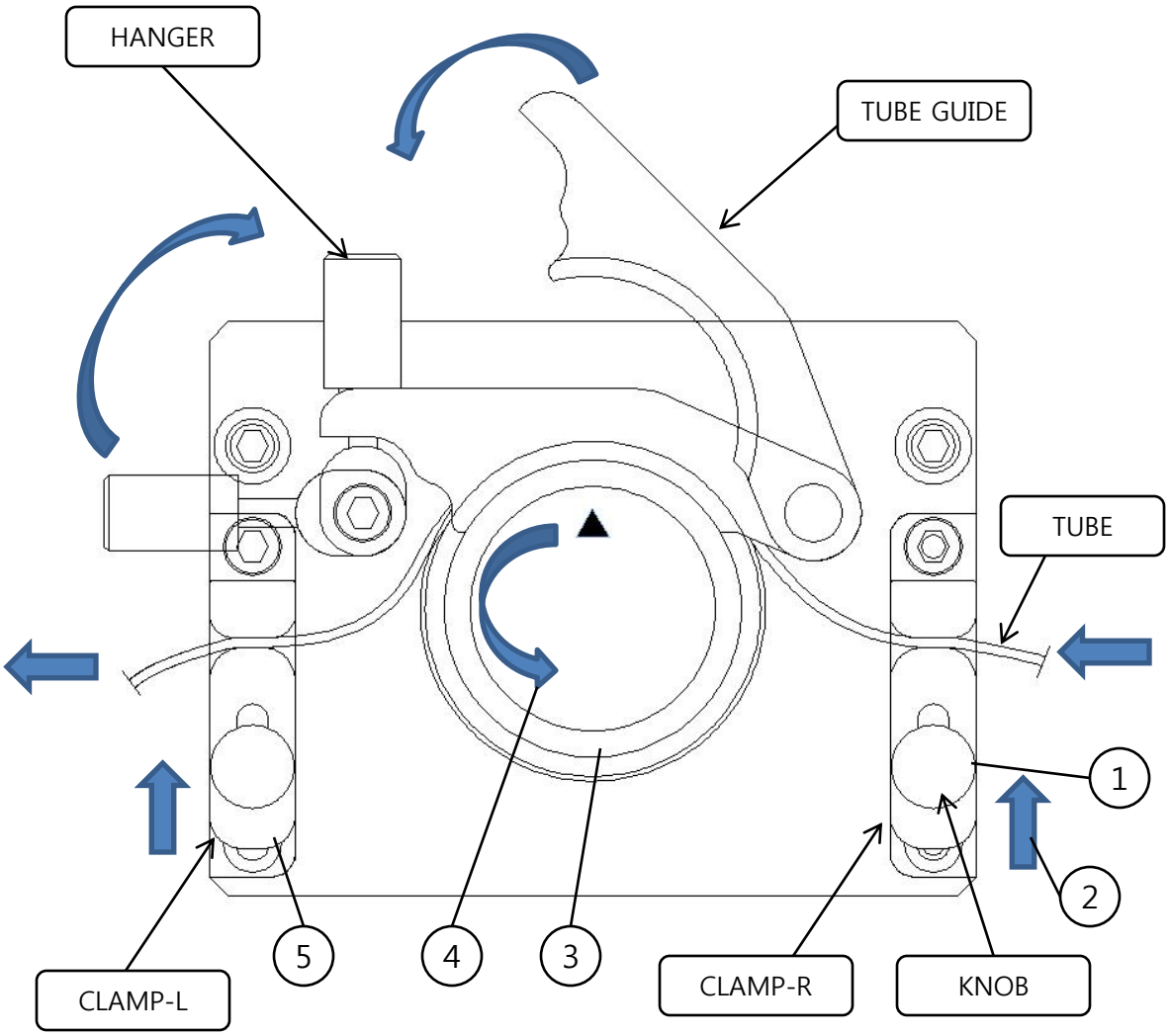


5.각부의 설명

명칭 및 표시	기능설명
	I : 전원 ON
	0 : 전원 OFF
	소형 0.5A FUSE SPARE 1EA 포함
	POWER CORD 삽입 Earth 처리할것
	회전각 및 토출 시간을 표시합니다. 1초간 누르면 급속 상승 급속 하강
	0~50까지 속도 조절합니다. 1초간 누르면 급속 상승 급속 하강
 CW : 시계방향 CCW : 반시계방향	토출 회전 방향을 표시합니다.
	스위치를 누르면 동작합니다. 작동되는 동안 LED가 점등합니다.
	토출후 NEEDLE 끝에 액 맺힘현상을 방지하기 위한 기능입니다. 스위치를 누르고 각도/시간 입력후 다시한번 누르면 작동상태로 되돌아 옵니다
AUTO MANUAL CONT. 	토출신호로 셋팅된만큼 회전합니다. 토출신호만큼 회전합니다. CONTINUOUS : 상시 회전합니다.
	FINGER SWITCH 연결잭

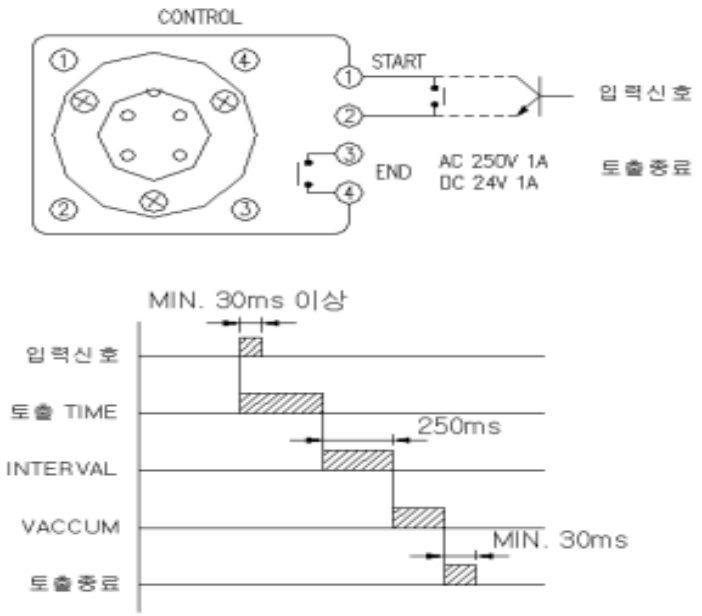
명칭 및 표시	기능설명
HANGER 	TUBE GUIDE 고정에 사용합니다.
TUBE GUIDE 	TUBE 고정에 사용합니다.
ROTOR 	TUBE를 연동시켜 액체를 이송시키는 부분입니다,
TUBE CLAMP 	TUBE가 끌려들어가지 못하게 잡아주는 역할을 합니다.
	Foot Switch(Finger Switch)또는 외부기기와 연결합니다. 주의 : 단자에 전원을 인가하지 마 십시오.
	RS485 통신 연결

6.TUBE장착방법



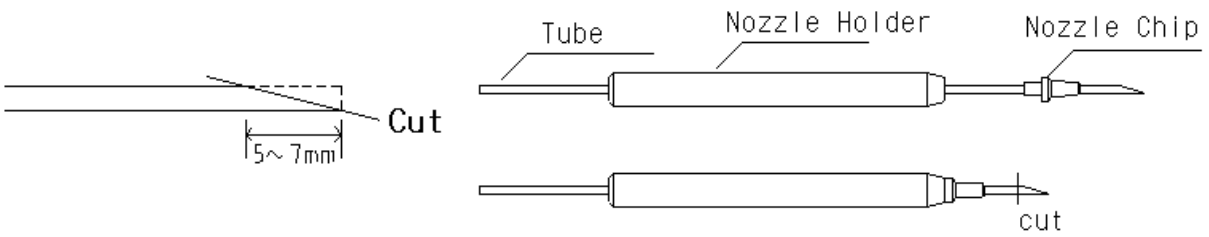
1. KNOB 약간 풀고 밑으로 내려 TUBE 를 삽입한다.
2. TUBE를 CLAMP-P(오른쪽) 홈에 맞춘 후 위로 힘껏 올리고 KNOB를 잠근다.
3. TUBE를 CLAMP-L(왼쪽)으로 살짝 당기면서 TUBE GUIDE를 닫고 TUBE GUIDE HOLDER 를 걸어 잠근다.
4. CLAMP-R에 걸려 있는 TUBE를 꽉 잡은 상태에서 ROTOR를 반시계 방향으로 5회 손으로 돌려 TUBE가 길들어지도록 한다.
5. CLAMP-L에서도 TUBE를 약간 팽팽하게 당기면서 CLAMP-R과 동일한 방법으로 TUBE를 고정한다.

7.입출력신호



1. AUTO MODE 일 경우에 토출 신호가 발생 됩니다.
2. MANUL 또는 CONT MODE 에서는 토출 종료 신호가 발생 되지 않습니다.

8.NOZZLE HOLDER와 FINGER SWITCH 사용방법



1. Nozzle를 풀어냅니다.
2. Nozzle Hole 에 끼우기 위해 TUBE 끝을 대각선으로 뾰족하게 잘라냅니다.
3. TUBE 를 Nozzle Holder와 Nozzle를 통과 시킬때 TUBE 끝 부분을 공구를 사용하여 잡아 당깁니다.
4. Nozzle를 Nozzle Holder 에 다시 채결 후 노출된 TUBE 끝부분을 잘라 냅니다.

9.유지 보수 및 점검

1. ROTOR의 ROLLER 에 오일을 공급합니다.
2. ROLLER 에 오물이나 먼지등이 발견되면 깨끗한 천으로 딱아내야 합니다.
3. ROLLER에 있는 오물이나 먼지등을 칼이나 줄로 제거하지 마십시오.
4. TUBE 가 파손되거나 ROLLER에 들러붙는 현상이 발견되면 완전히 제거 하시고, 새것으로 다시 장착하십시오.

10.품질 보증

1. 품질보증 기간은 1년 입니다.
2. 만약 당사의 잘못으로 제품에 문제가 발생했을 경우를 제외하고 다음과 같은 사유로 발생된 문제는 당사가 책임지지 않습니다.
   문제가 있으시면 당사에 연락바랍니다.
   - 사용자의 취급 부주의로 인한 손상.
   - 당사 직원이 아닌 다른 사람에 의한 수리 또는 변경으로 인한 손상.
   - 자연재해로 인한 손상